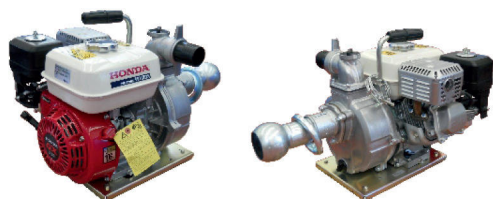


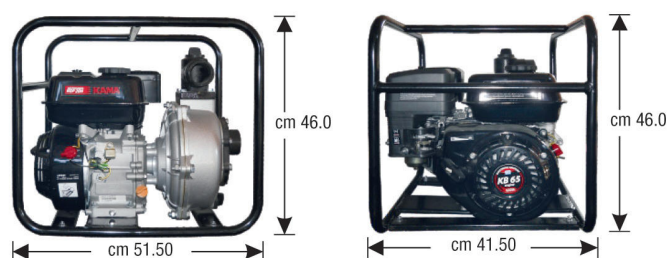
MOTOPOMPA HONDA WH20X
HONDA WH20X MOTOR PUMP


CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS	VALORI VALUES
Portata massima / Max capacity (l/min)	500
Diametro di aspirazione (mandata) Suction input diameter (mm)	50
Prevalenza totale / Total head (m)	50
Altezza massima di aspirazione Max. suction height (m)	8
Pressione / Pressure (bar)	5
Sezione detriti massima Maximum debris section (mm)	3

La motopompa Honda WH20X è caratterizzata da un motore robusto ed affidabile con un albero motore ad alta resistenza per garantire una lunga durata. Il “Sistema Oil Alert Honda”, segnalando l'insufficiente livello dell'olio nel motore, lo protegge da grippaggi. Le valvole e le loro sedi sono di materiale sinterizzato, altamente resistenti alle elevate temperature e all'usura. Pompa a tenuta meccanica: il gruppo girante-piastra è costruito con una speciale lega di acciaio/cromo, particolarmente resistente all'usura.

MOTORE ENGINE	VALORI VALUES
Motore / Engine	GX160
Tipo / Type	4 tempi, OHV, *1 cilindro 4 strokes, OHV, *1 cylinder
Cilindrata / Engine displacement (cm ³)	163
Alesaggio per corsa / Stroke reamer (mm)	68 x 45
Giri motore / Engine speeds (giri/min - race/min)	3600 max
Potenza netta / Net power (kW)	3,6
Sistema di raffreddamento Cooling system	Aria forzata / Forced air
Accensione / Ignition	Transistorizzata / Transistor
Capacità olio / Oil capacity (l)	0,6
Capacità serbatoio carburante Fuel tank capacity (l)	3,1
Autonomia / Autonomy	2 h 30 appros. / approx.
Dimensioni / Sizes (mm)	520x400x450
Peso/ Weight (kg)	27

The Honda motor pump WH20X is characterized by a robust and reliable engine with high resistance drive shaft to ensure a long life. The “Honda Oil Alert System”, signaling the insufficient oil level in the engine, protects against seizures. The valves and the valve seats are sintered material, highly resistant to high temperatures and wear. Pump mechanical seal: the group-wear plate is constructed with a special steel / chrome wear-resistant alloy.

MOTOPOMPA KAMA KGP 20H
KAMA KGP 20H MOTOR PUMP


La motopompa KAMA KGP 20H si distingue per qualità e prestazioni. Tipo centrifugo autoadescante. Contiene nel corpo pompa la valvola di tenuta per evitare che il tubo di aspirazione si svuoti ad ogni arresto della pompa. L'impiego di materiali specifici consente di ottenere un peso molto ridotto rispetto a modelli analoghi presenti in commercio. Caratterizzata da una particolare affidabilità e durata, grazie anche all'utilizzo di materiali speciali all'interno del corpo pompa, quali: l'anello di tenuta acqua, la girante, la copri girante. Non trascurabile è la facilità di avviamento e l'affidabilità che da sempre hanno dimostrato i motori impiegati su queste macchine.

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS	VALORI VALUES
Portata massima / Max capacity (l/min)	400
Portata media / Average capacity (l/min)	250
Diametro di aspirazione Suction input diameter (mm)	50
Diametro di scarico Discharge diameter (mm)	50
Prevalenza massima / Max head (m)	50
Prevalenza media / Average head (m)	25
Altezza massima di aspirazione Max. suction height (m)	7
Motore / Engine	KB 65
Tipo / Type	4 tempi benzina raffreddato ad acqua 4 strokes gasoline water cooled
Dimensioni / Sizes (mm)	515x415x460
Peso/ Weight (kg)	29

The motor pump KAMA KGP 20H stand out for quality and performance. Self-priming centrifugal type. It contains in the pump body, the valve seal to prevent the suction tube is emptied at each stop of the pump. The use of specific materials allows to obtain a very low weight compared to similar models present in the market. Characterized by a particular reliability and durability, thanks to the use of special materials inside the pump body, such as: the sealing ring water, the impeller, the impeller cover. Significant is the easeness of starting and reliability that the motors used on these machines have always demonstrated.